

NOTICE D'EMPLOI

du kit MikaShad

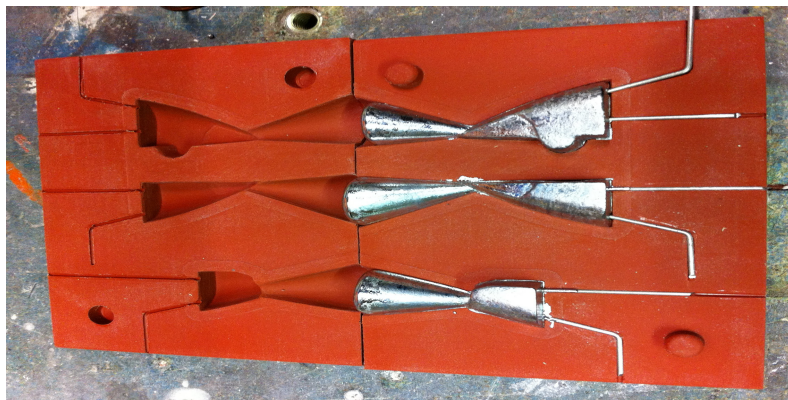
1 - AVERTISSEMENT

Lors du processus de fabrication du MikaShad, vous allez devoir manipuler du plomb en fusion. Soyez extrêmement attentif à ne pas mettre d'eau dans le plomb fondu. Même une petite goutte se vaporisera immédiatement en projetant violemment des éclaboussures de plomb bouillant.

Portez un masque, des lunettes et des gants de protection lors de l'utilisation.

Utilisez le uniquement dans un endroit bien ventilé. Un courant d'air capable d'emporter la fumée d'une allumette qui vient de s'éteindre est suffisant.

2 - CREATION D'UN LEST



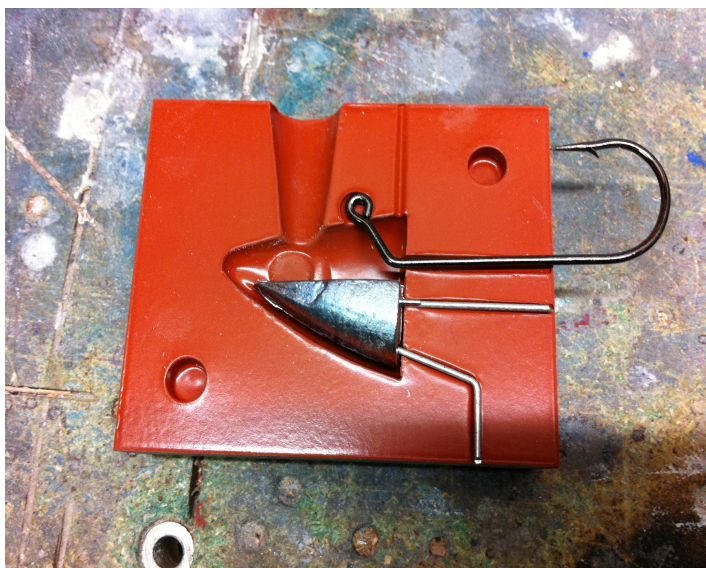
2.1 Talquer le moule à lests.

2.2 Couper 2 morceaux de 10 cm de tige inox de 1 mm de diamètre pour chaque empreinte. En tordre un. Les positionner dans les rainures.

2.3 Fermer le moule, le maintenir fermé entre 2 planchettes avec un serre-joint et couler le plomb.

2.4 Démouler, laisser refroidir 15 minutes puis couper le contenu du cône de coulée.

3 - CREATION D'UNE TETE PLOMBEE



3.1 Positionner le lest dans la partie inférieure du moule à têtes en introduisant les deux tiges inox dans leurs rainures.

3.2 Positionner l'hameçon sur le haut de la tête.

3.3 Fermer le moule. Assurer une étanchéité en serrant modérément le moule entre deux planchettes à l'aide d'un serre-joint.

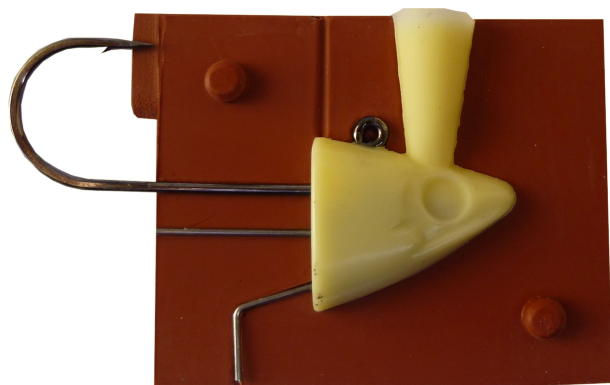
3.4 Préparer le mélange des deux composants de la Bricorésine. Ajouter éventuellement un colorant liquide et une charge composite légère ou lourde. Bien mélanger puis couler l'ensemble dans le moule sans attendre.

3.5 Démouler avec précaution, sans tirer sur l'hameçon,

- au bout d'une heure si vous utilisez une Bricorésine non accélérée

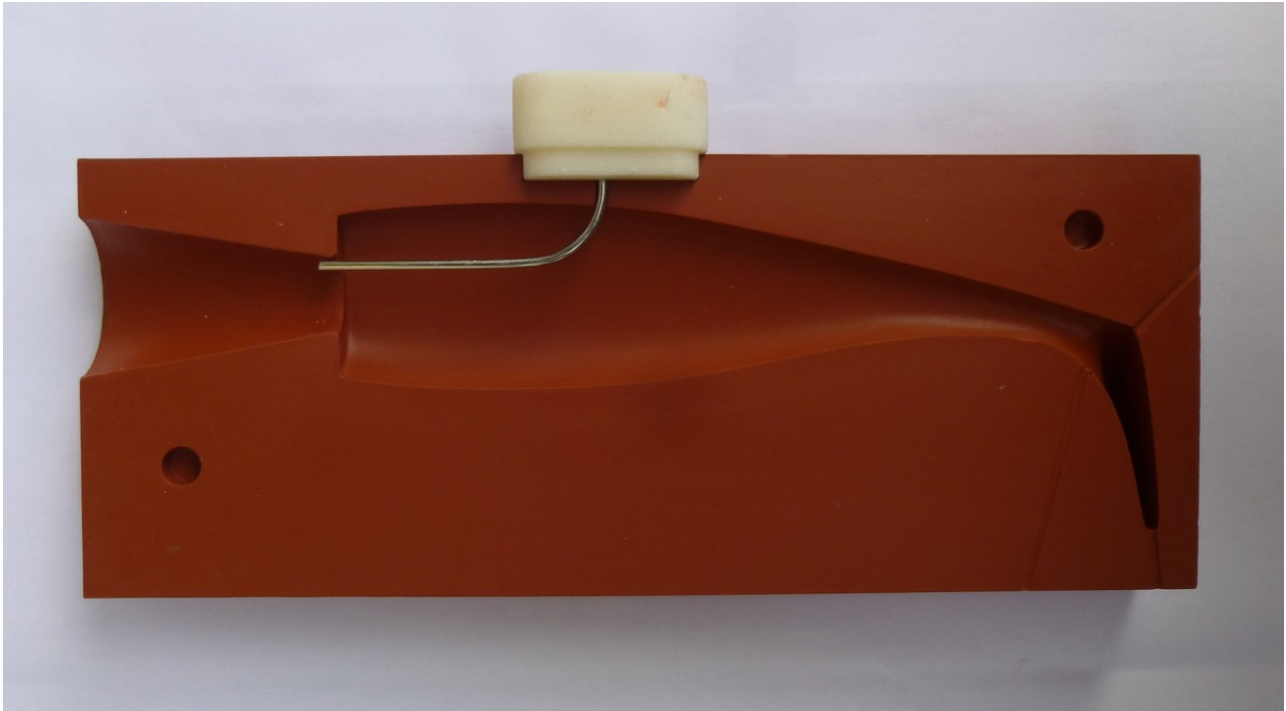
- au bout de 10 minutes si vous utilisez une Bricorésine accélérée

3.6 Les deux tiges inox dépassant du lest pourront être arasées avec une pince ou bien conservées après raccourcissement. Dans ce dernier cas, celle du bas sera redressée à la pince puis collée à la colle cyanoacrylate, elle servira à fixer le corps du shad contre la tête plombée. La tige du bas pourra être torsadée à la pince pour servir de point d'accroche à une empile.



4 - CREATION D'UN CORPS DE SHAD

4.1 Positionner l'insert dans sa gorge. Il est destiné à créer un canal qui facilitera le passage de l'hameçon lors du montage du leurre sur la tête plombée.



4.2 Fermer le moule. Le maintenir fermé en le serrant légèrement entre 2 planchettes avec un serre-joint.

4.3 Verser 50 cm³ de Plastileurre dans un bécher. Le faire chauffer jusqu'à obtenir sa transparence. Ajouter colorant, paillettes et, éventuellement, charge composite. Bien mélanger, réchauffer puis couler le mélange bien chaud en deux temps :

- maintenir le moule incliné à 45° extrémité de la queue vers le haut. Remplir lentement le moule jusqu'aux $\frac{3}{4}$ de la hauteur. Remettre le moule en position verticale. Attendre 3 minutes.
- réchauffer le Plastileurre restant, terminer le remplissage du moule. Bien remplir le cône de coulée.

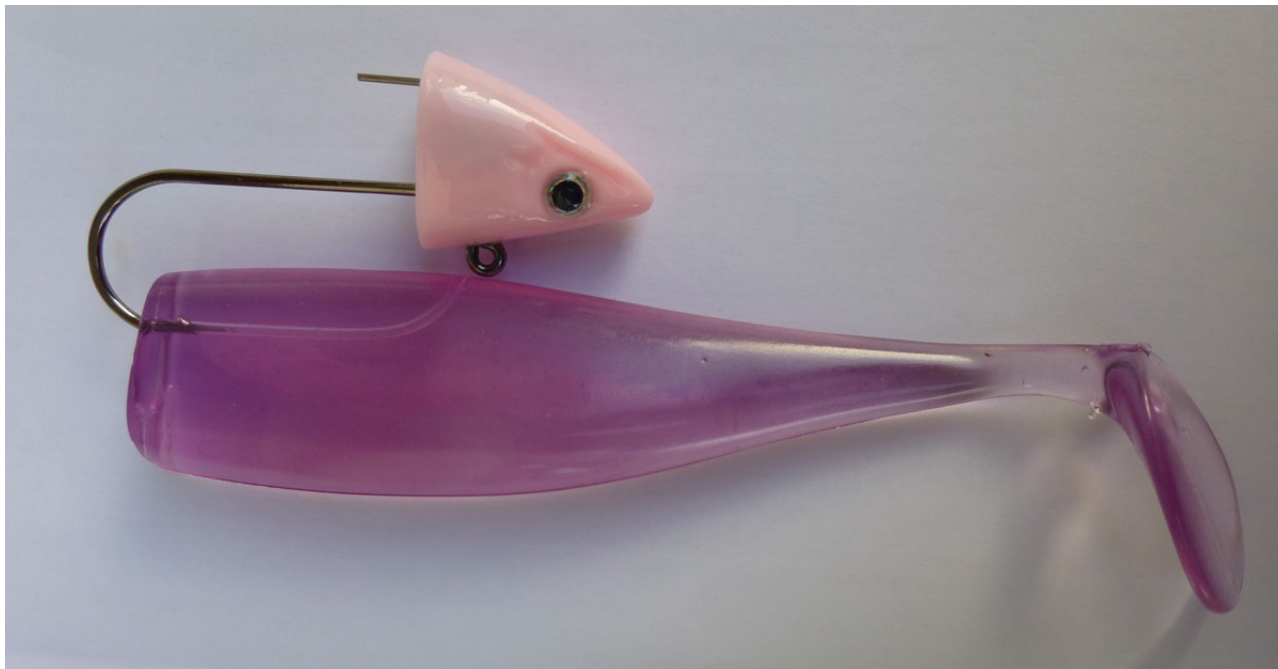
4.4 Démouler au bout de 15 minutes. Plonger le leurre dans l'eau froide pendant 2 heures. Supprimer au ciseau les évents et le cône de coulée.



5 - MONTAGE DE L'ENSEMBLE TETE PLOMBEE/SHAD

5.1 Introduire la pointe de l'hameçon dans le trou présent sur la section du leurre.

5.2 Pousser vers l'arrière du leurre en suivant le canal de passage de l'hameçon jusqu'à faire ressortir la pointe de l'hameçon par le trou situé sur le dos du leurre. Une palette tournante pourra être insérée dans le bas du corps.



6 - RECOMMANDATIONS

6.1 Ne pas mettre en contact des leurres contenant des colorants liquides fluo avec ceux n'en contenant pas, car les colorants fluo ont tendance à migrer par contact prolongé.

6.2 En cas de non respect du coulage en deux temps, un retrait de matière pourra se produire vers le haut du corps.

6.3 Le moule à corps n'est pas conçu pour créer des leurres multicolores.

6.4 Le moule à corps n'est pas apte à recevoir un injecteur. En cas de tentative d'injection, vous vous exposez à des brûlures.

En cas de problème, consultez notre atelier/forum à l'adresse

<http://www.bricoleurre.com/atelier/viewtopic.php?id=1382> ou bien appelez le 0630676615.

Dernière mise à jour : 06/01/2013 13:31